

**EINSCHREIBEN**

Absender

Anschrift

Ort und Datum

Sehr geehrte Damen und Herren

1. - Ist jemals ein isoliertes .....virus direkt nachgewiesen worden?  
- Ist also das erste Henle-Koch'sche Postulat erfüllt?  
- Ist das Virus direkt nachgewiesen und publiziert worden?  
Wenn ja, dann bitte eine konkrete Literatur angeben.
2. - Sind die Nachweisverfahren, die in humanmedizinischer Praxis zur Anwendung gelangen (Test, laborchemische Nachweisverfahren) am direkt nachgewiesenen Virus geeicht?
3. - Besteht eine lückenlose Beweiskette zwischen der Erfüllung des ersten Henle-Koch'schen Postulates (direkt nachgewiesenes Virus) und dem in humanmedizinischer Praxis zur Anwendung gelangenden Nachweisverfahren, die vom Schweizer Gesetz abverlangt werden?

Ich danke Ihnen zum Voraus für die mir zugesandten Antworten; aufgrund der lebenswichtigen Tatsachen und landespolitisch äusserst relevanten Fakten innert **10 Tagen**(Poststempel).

Mit freundlichen Grüssen

Unterschrift

.....